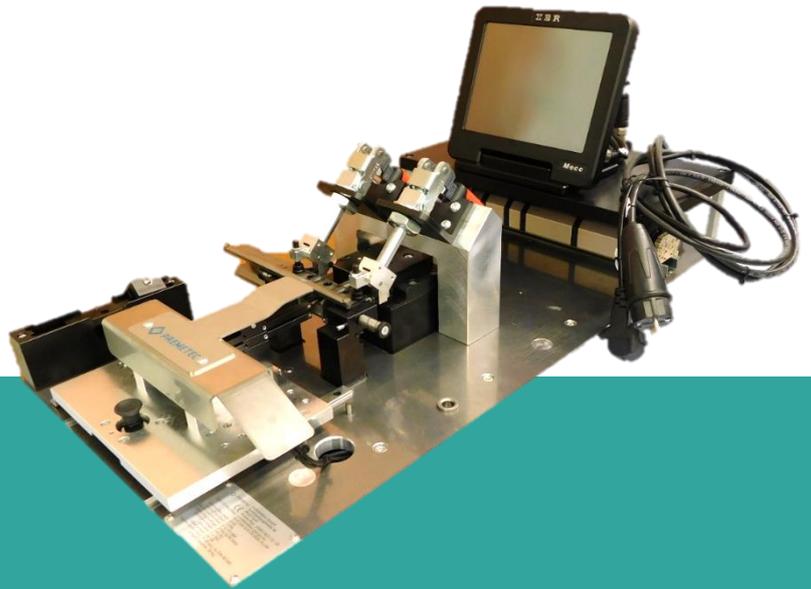
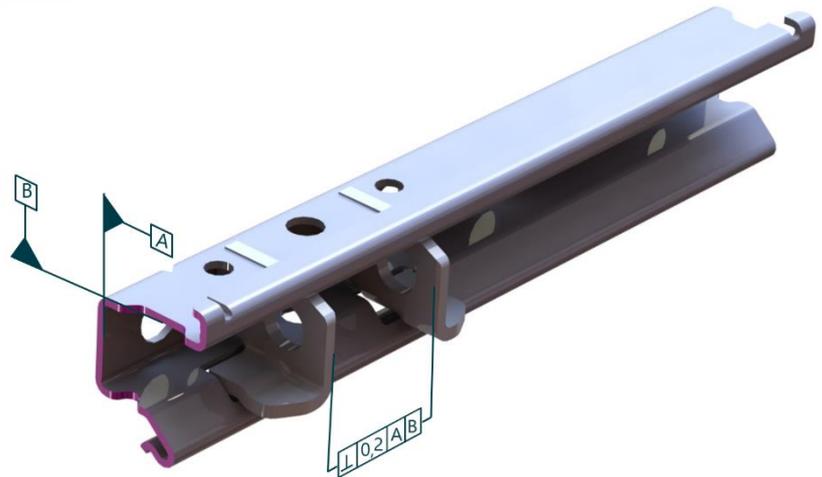


Geometrische Prüflehre



- Prüflehre für geometrische Maße, sowie Lagetoleranzen an kleinen Schweißbaugruppen aus Blechumformteilen, z.B. Führungsschienen
- Manuell bedienbar zwecks Stichprobenprüfung
- Messprinzip: Ausrichten des Prüflings an festgelegten Basispunkten
automatisches Antasten von Konturen mit digitalen Messtastern
manuelle IO/NIO-Prüfung von Konturen mit Gut/Ausschusslehre
- Auswertung der digital gemessenen Maße über Messsoftware mit integrierten mathematischen Funktionen
- Prüfaufträge zum Speichern und Auswerten der Messwerte
Prüfpläne zur Definition der Prüflingsmerkmale
Anlegen von integrierten Stammdaten (Prüfer, Charge, etc.)



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| Prüfling | Schweißbaugruppen aus Blechumformteilen (z.B. Führungsschienen) |
| Prüfmerkmale | |
| Form- und Lagetoleranzen | Rechtwinkligkeit von angeschweißten Elementen Position von Bohrungen Geradheit, Parallelität... |
| Schweißnahtüberstand | IO/NIO-Prüfung |
| Bohrungsdurchmesser | IO/NIO-Prüfung |
| Prüfdauer | <3 min |

Messdatenverarbeitung

| | |
|--------------------|---------------------------------|
| Hardware | Mecc-PC, 512 MB RAM, 1 GB Flash |
| Betriebssystem | Windows |
| Messdaten-Software | IBR-ComGage® |
| Visualisierung | Touch-Panel-PC |
| Speicherung | csv-Datei |
| Export | Individuelle QS-Systeme |



| | | |
|------------------------------|--------------------|------------------------|
| Elektrische Kennwerte | IEC | UL / CSA |
| Einspeisung | 230 V / 50Hz / 16A | 110 Vac / 60 Hz / 16 A |
| Steuerspannung | 24 V DC | 24 V DC |
| Anschlussleistung | 24 VA | 24 VA |

Abmessungen

| | |
|---------|-----------|
| Breite | 350 mm |
| Tiefe | 700 mm |
| Höhe | 330 mm |
| Gewicht | ca. 30 kg |